



EDITAL N.º 01/2026 – COMAE/PROAES/UFRRJ

ANEXO III

DOCUMENTAÇÃO PARA ESTUDANTES QUE NÃO SÃO MAIS BOLSISTAS ACESSIBILIDADE, APOIO TÉCNICO, ALIMENTAÇÃO, CRECHE, TRANSPORTE E/OU MORADIA (FINANCEIRO OU ALOJAMENTO) E TIVERAM A AVALIAÇÃO SOCIOECONÔMICA REALIZADA A PARTIR DE 2024

Caso a situação socioeconômica seja a mesma, é necessária a entrega de TODA a documentação prevista neste anexo e quaisquer outras solicitadas pela Comissão de Avaliação Socioeconômica no resultado preliminar ou e-mail cadastrado no formulário de inscrição. Caso a situação socioeconômica (renda e/ou composição familiar) tenha se alterado, o discente deverá passar por nova avaliação socioeconômica (apresentar a documentação do anexo VI). Nenhuma das documentações solicitadas neste anexo precisa de autenticação ou reconhecimento de firma em cartório.

1. **Formulário de inscrição** disponibilizado em <<https://portalsba.ufrj.br/inscricoes-2026/>> (no ato do preenchimento do formulário, o(a) candidato(a) também deverá constar na composição familiar). Devidamente datado e assinado de próprio punho ou com assinatura eletrônica validada pelo gov.br (nesse caso, o(a) candidato(a) deve acessar <<https://www.gov.br/governodigital/pt-br/assinatura-eletronica>>).

2. **Documentação de identificação:**

- a. Documento de Identificação com foto do candidato e de TODOS os demais componentes da família com idade igual ou superior a 18 anos.
- b. Cadastro de Pessoa Física (CPF), se não constar no documento de identificação, do candidato e de TODOS os demais componentes da família com idade igual ou superior a 18 anos.
- c. Certidão de Nascimento de TODOS os componentes do grupo familiar menores de 18 anos.

d. Documentação oficial referente à guarda ou tutela de crianças e adolescentes agregados à família

3. **Comprovante de residência atualizado do grupo** (gás, luz, água e telefone fixo ou internet residencial). Caso não possua nenhum destes em nome do(a) candidato(a) ou em nome de um dos de seus pais ou responsáveis, apresentar declaração original (*vide* modelo no anexo VII) de moradia, esclarecendo a situação domiciliar.

4. **Extrato bancário de todas as contas bancárias** (corrente, poupança, salário, entre outras) dos componentes do grupo familiar com idade igual ou superior a 18 anos, dos três meses que antecedem a data de inscrição. É necessário a identificação do titular da conta bem como identificação de banco, agência e conta em cada página.

5. **Declaração individual** datada e assinada esclarecendo valores de PIX, depósitos e transferências bancárias em todas as contas.

6. **Declaração de ex-bolsista com data atualizada, constando o valor da renda bruta, renda familiar *per capita*, o número de componentes da família e o ano em que foi realizada a avaliação socioeconômica.**

a. Solicitar declaração referente a acessibilidade no e-mail nairuralrj@gmail.com

b. Emitir declaração referente a apoio técnico em <Programa de desenvolvimento acadêmico institucional>

c. Solicitar declaração de avaliação socioeconômica, referente ao alojamento no e-mail: sere@ufrj.br

d. Referente a alimentação, apoio didático-pedagógico, creche, transporte e/ou moradia, os estudantes matriculados em Seropédica devem solicitar declaração através de sbolsas@ufrj.br; matriculados em Nova Iguaçu: reproaes_im@ufrj.br; em Três Rios: reproaes_tr@ufrj.br.