



2. EDITAL N.º 01/2025 – COMAE/PROAES/UFRRJ

ANEXO III

DOCUMENTAÇÃO PARA CANDIDATOS QUE RECEBEM ACESSIBILIDADE, APOIO TÉCNICO, CRECHE OU ALOJAMENTO COM AVALIAÇÃO SOCIOECONÔMICA A PARTIR DE 2023

Caso a situação socioeconômica seja a mesma, é necessária a entrega de TODA a documentação prevista neste anexo e quaisquer outras solicitadas pela Comissão de Avaliação Socioeconômica no resultado preliminar ou e-mail cadastrado no formulário de inscrição. Caso a situação socioeconômica (renda e/ou composição familiar) tenha se alterado, o discente deverá passar por nova avaliação socioeconômica (apresentar a documentação do anexo VI). Nenhuma das documentações solicitadas neste anexo precisa de autenticação ou reconhecimento de firma em cartório.

2. **Formulário de inscrição** disponibilizado em <<https://portalsba.ufrj.br/inscricoes-2025/>> devidamente datado e assinado de próprio punho ou com assinatura eletrônica validada pelo gov.br (nesse caso, o(a) candidato(a) de acessar <<https://www.gov.br/governodigital/pt-br/assinatura-eletronica>>).
3. **Documentação de identificação:**
 - a. Documento de Identificação com foto do candidato e de TODOS os demais componentes da família com idade igual ou superior a 18 anos.
 - b. Cadastro de Pessoa Física (CPF), se não constar no documento de identificação, do candidato e de TODOS os demais componentes da família com idade igual ou superior a 18 anos.
 - c. Certidão de Nascimento de TODOS os componentes do grupo familiar menores de 18 anos.
 - d. Documentação oficial referente à guarda ou tutela de crianças e adolescentes

agregados à família

4. **Comprovante de residência atualizado do grupo familiar** (gás, luz, água e telefone fixo ou internet residencial). Caso não possua nenhum destes em nome do(a) candidato(a) ou em nome de um dos de seus pais ou responsáveis, apresentar declaração original (*vide* modelo no anexo VI) de moradia, esclarecendo a situação domiciliar.
5. **Extrato bancário de todas as contas bancárias** (corrente, poupança, salário, entre outras) dos componentes do grupo familiar com idade igual ou superior a 18 anos, dos três meses que antecedem a data de inscrição. É necessário a identificação do titular da conta bem como identificação de banco, agência e conta em cada página. Na impossibilidade de apresentar a documentação, fazer declaração de próprio punho, datada e assinada pelo membro familiar, esclarecendo a situação bancária.
6. **Relatório de Contas e Relacionamento em Bancos**, emitido pelo Banco Central via <<https://www.gov.br/pt-br/servicos/gerar-relatorio-de-contas-e-investimentos-ccs>>, que elenca as contas ativas (nome do banco e situação) de todos os componentes do grupo familiar.
7. **Declaração com data atualizada, constando o valor da renda bruta, renda familiar *per capita*, o número de componentes da família e o ano em que foi realizada a avaliação socioeconômica.**
 - a. Solicitar declaração referente a acessibilidade via e-mail: nairuralrj@gmail.com.
 - b. Emitir declaração referente a apoio técnico em <Programa de desenvolvimento acadêmico institucional>
 - c. Solicitar declaração referente a alojamento em sere@ufrj.br
 - d. Referente ao **creche**, estudantes matriculados em Seropédica, devem solicitar declaração através de sbolsas@ufrj.br; matriculados em Nova Iguaçu, reproaes_im@ufrj.br; em Três Rios, reproaes_tr@ufrj.br.