



PROAES

Pró-Reitoria de
Assuntos Estudantis
UFRRJ

EDITAL N.º 01/2024 – COMAE/PROAES/UFRRJ

ANEXO III

DOCUMENTAÇÃO PARA CANDIDATOS QUE RECEBEM ACESSIBILIDADE, APOIO TÉCNICO, CRECHE OU ALOJAMENTO COM AVALIAÇÃO SOCIOECONÔMICA A PARTIR DE 2022

Caso a situação socioeconômica seja a mesma, é necessária a entrega de TODA a documentação prevista neste anexo e quaisquer outras solicitadas pela Comissão de Avaliação Socioeconômica no resultado preliminar ou e-mail cadastrado no formulário de inscrição. Caso a situação socioeconômica (renda e/ou composição familiar) tenha alterado, o discente deverá passar por nova avaliação socioeconômica (apresentar a documentação do anexo V). Nenhuma das documentações solicitadas neste anexo precisa de autenticação ou reconhecimento de firma em cartório.

1. **Formulário de inscrição** disponibilizado em <https://portalsba.ufrj.br/inscricoes-2024/> devidamente datado e assinado de próprio punho **ou com assinatura eletrônica validada pelo gov.br (nesse caso, o(a) candidato(a) de acessar <https://www.gov.br/governodigital/pt-br/assinatura-eletronica>)**,
2. **Documentação de identificação:**
 - a. Documento de Identificação com foto do candidato e de TODOS os demais componentes da família com idade igual ou superior a 18 anos.
 - b. Cadastro de Pessoa Física (CPF), se não constar no documento de identificação, do candidato e de TODOS os demais componentes da família com idade igual ou superior a 18 anos.
 - c. Certidão de Nascimento de TODOS os componentes do grupo familiar menores de 18 anos.

- d. Documentação oficial referente à guarda ou tutela de crianças e adolescentes agregados à família.
3. **Comprovante de residência atualizado do grupo familiar** (gás, luz, água e telefone fixo, ou internet residencial). Caso não possua nenhum destes em nome do(a) candidato(a) ou em nome de um dos de seus pais ou responsáveis, apresentar declaração original (*vide* modelo no anexo VI) de moradia, esclarecendo a situação domiciliar.
4. **Declaração com data atualizada, constando o valor da renda bruta, renda *per capita*, o número de componentes da família e o ano em que foi realizada a avaliação socioeconômica.**
- a. Solicitar declaração referente a acessibilidade via e-mail: proaes@ufrj.br
 - b. Emitir declaração referente a apoio técnico em https://portalsba.ufrj.br/proaes/apoio_tecnico_declaracao.php
 - c. Solicitar declaração referente a alojamento em sere@ufrj.br
 - d. Referente **creche** estudantes matriculados em Seropédica, solicitar declaração através de sbolsas@ufrj.br; matriculados em Nova Iguaçu, reproaes_im@ufrj.br; em Três Rios, reproaes_tr@ufrj.br.